

LV: **Condulith®** – **INDUTHERM** (Stahlbetonsohle inkl. Industriebodenheizung)

Projekt:

Pos.	Anzahl	Einheit	Leistungen	Einheitspreis €	Gesamtpreis €
1			<p>Herstellen einer Stahlbeton – Bodenplatte mit Scheinfugen, als Spezialbeton – Bodenplatte, nach CONDULITH® - System Indutherm mit allen dafür erforderlichen Leistungen, inkl. Baustelleneinrichtung- und räumung, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Liefern und verlegen von ___ Lagen PE-Folie CON 200 mit ausreichender Überlappung - Einschalen der Tagesfelder zw. 400-500 qm mit einer CONDULITH® – Spezialschalung, doppelseitig, inkl. Verdübelung, inkl. Lieferung und Einbau von CONDULITH® -Spezialgleitdübeln zur Querkraftübertragung - An aufgehenden Bauteilen (Wand, Stützen, Einbauten) Abstellung aus Randdämmstreifen fachgerecht herstellen - Baustahl 500 M als Lagermatten, Q _____ unten (mind. Q 188 zur Aufnahme der Heizungsrohre) + Q _____ oben, liefern und fachgerecht verlegen inklusive Zulagebewehrung aus BSt 500 M/S in notwendigen Bereichen (Bedarf Bewehrung ca. _____ to), inkl. erf. untere und obere Abstandhalter - Industriebodenheizung System Condulith® Indutherm liefern und verlegen (inkl. An- u. Abfahrt für diese Arbeiten, Fußbodenheizungsrohrregister, diffusionsdicht, aus PP-Heizungsrohr mit Rohrwandstärke 2,3 mm, Rohrgröße 25 mm, Rohrverlegeabstand gem. Auslegung bei mind. 4 Heizkreisen, Heizungsverteiler und bodenstehender Verteilerschrank aus Stahlblech, Füllen, Spülen u. Entlüften der Heizungsrohre, Grobeinstellung der Heizkreisventile, Liefergrenze sind die Kugelabsperrentile am Verteiler) - Beton der Mindestgüteklasse C 25/30, w/z – Wert ≤ 0,53, Körnung 0/32 mm, F3, mit mind. 320 kg/m³ CEM I od. II A/B-S od. III zzgl. Fließmittel, nach CONDULITH®-Sonderrezeptur, d_{ges} = Ø _____ cm, liefern und mittels Betonpumpe von außerhalb der Halle an die Einbaustelle befördern, einbauen, im Laser – Messverfahren höhengerecht und ebenflächig abziehen und verdichten - Normgerechte Hartstoffschicht nach DIN 18560, Teil 7, Beanspruchungsgruppe II, Hartstoffgruppe A, im "frisch in frisch – Verfahren", d = _____ mm mittels KORODUR NEODUR HE 65 od. VS 0/5 A aufbringen (Hartstoffeinstreuungen sind nicht genormt und werden nicht akzeptiert !) - Ebenflächigkeit nach DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 inklusive aller erforderlichen Zusatzarbeiten zum Erbringen dieser Ebenheitsanforderung - Maschinelles Reiben und Glätten der Hartstoffschicht bis zum Porenschluß. - Nachbehandlung der beschichteten Sohlplatte, sofort nach dem letzten Glättvorgang, durch Auflegen einer PE - Folie (mit ausreichender Überlappung) oder durch Aufsprühen eines Curingmittels (z. B. Korotex) - Fachgerechtes Einschneiden von Preß- und Schwindfugen, t = 20-70 mm, b = ~4 mm in annähernd quadratischen Fugenrastern entsprechend der oberen Bewehrung (Rissbegrenzung ≤ 0,4 mm) <p>Kontaktadresse: CONDULITH® – Deutsche Industriebodentechnik GmbH Klosengartenstraße 32 50374 Ertstadt Tel.: 0 22 35 / 98 616-0, Fax: 0 22 35 / 98 616-19 (e-mail: info@condulith.de, internet: www.condulith.de)</p>		
2	1	qm	Zulageposition: Frühimprägnierung / Acrylatdispersion / Oberflächenverkieselung aufbringen o. glw.		NEP
3	1	lfdm	Zulageposition: Einschalen der Tagesfelder mit Fugenprofilen Con KS 170+		NEP
4	1	qm	Zulageposition: Gefälleausbildung 1-2 seitig		NEP
5	1	lfdm	Zulageposition: Liefern und einbauen von verzinkten Kantenschutzwinkeln mit Ankern 75 x 50 x 5 mm		NEP
6	1	lfdm	Zulageposition: Versiegeln von Preß- und Schwindfugen mit dauerelastischem Vergußmaterial		NEP
7	1	Stck	Zulageposition: Zusätzliche Baustelleneinrichtung / Anreise bei Ausführung in mehreren Bauabschnitten		NEP